



# PROCÉDÉ FLAMME



## Métaux d'apport – Soudobrasage laiton

### Soudobrasage LAITON nu

NORMES : B Cu 60 Zn Si 870-890

Composition			Caractéristiques mécaniques		
Cu	Zn	Si	Rda N	A %	d
59.5	39.2	0.2	45	35	8.4

Soudo brasage des aciers, fontes, maillechort, etc. Utilisation avec un décapant FLUX BRONZE

Bronze nu	Diamètre 2.0	Étui 1 Kg	<b>B150310</b>
Bronze nu	Diamètre 3.0	Étui 1 Kg	<b>B150311</b>
Bronze nu	Diamètre 1.5	Étui 10 Kg	<b>B130101</b>
Bronze nu	Diamètre 2.0	Étui 10 Kg	<b>B130102</b>
Bronze nu	Diamètre 2.5	Étui 10 Kg	<b>B130103</b>
Bronze nu	Diamètre 3.0	Étui 10 Kg	<b>B130104</b>
Bronze nu	Diamètre 4.0	Étui 10 Kg	<b>B130105</b>

### Soudobrasage LAITON enrobé

NORMES : B Cu 60 Zn Si 870-890

Composition			Caractéristiques mécaniques		
Cu	Zn	Si	Rda N	A %	d
59.5	39.2	0.2	45	35	8.4

Soudo brasage des aciers, fontes, maillechort, etc

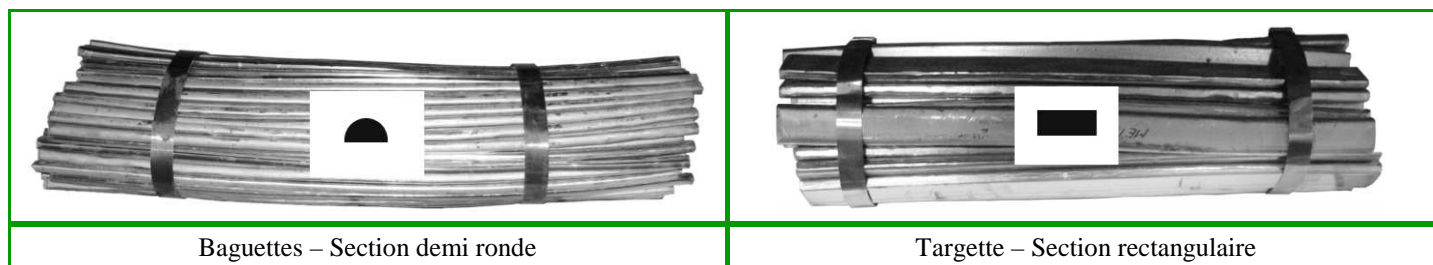
Bronze enrobé	Diamètre 1.5	Étui 174 baguettes	<b>B130201</b>
Bronze enrobé	Diamètre 2.0	Étui 120 baguettes	<b>B130202</b>
Bronze enrobé	Diamètre 2.5	Étui 80 baguettes	<b>B130203</b>
Bronze enrobé	Diamètre 3.0	Étui 60 baguettes	<b>B130204</b>
Bronze enrobé	Diamètre 4.0	Étui 36 baguettes	<b>B130205</b>
Bronze enrobé	Diamètre 2.0	Étui 1 Kg – 66 baguettes	<b>B150318</b>
Bronze enrobé	Diamètre 2.5	Étui 1 Kg – 43 baguettes	<b>B100320</b>
Bronze enrobé	Diamètre 3.0	Étui 1 Kg – 31 baguettes	<b>B150319</b>



# PROCÉDÉ FLAMME



## Métaux d'apport – Brasage tendre étain – Décapants – Produits spéciaux



### Brasage tendre étain 33 %

Composition			
Sn		Pb	
33		66	
Plomberie, zinguerie			
Un décapant est conseillé pour l'utilisation – Référence : <b>B140103</b>			
Baguette 33 %	Demi ronde – Gravée	1 Kg	<b>B135202</b>
Targette 33 %	Rectangulaire	1 Kg	<b>B135203</b>

### Graisse – Pâte décapante

Graisse décapante étain	Pot de 100 g	<b>B140103</b>
Pâte à étamer étain	Pot de 1 Kg	<b>B140126</b>

### Brasage tendre étain 40 % - Ame décapante

Composition			
Sn		Pb	
40		60	
Fil 40 % - Ame décapante	Diamètre 2.0	Bobine 250 g	<b>B135006</b>
Fil 40 % - Ame décapante	Diamètre 2.0	Bobine 500 g	<b>B135007</b>

### Brasage tendre étain 60 % - Ame décapante

Composition			
Sn		Pb	
60		40	
Électricité, qualité électronique			
Fil 60 % - Ame décapante	Diamètre 1.0	Bobine 500 g	<b>B135008</b>
Fil 60 % - Ame décapante	Diamètre 1.5	Bobine 500 g	<b>B135009</b>
Fil 60 % - Ame décapante	Diamètre 2.0	Bobine 500 g	<b>B135010</b>

### Produits spéciaux

Fil étain / Argent 3.5 %	Ame décapante	Bobine 50 g	<b>B140130</b>
Autres nuances – nous consulter			

## Métaux d'apport – Soudage acier carbone

### Soudage des aciers sans décapant

#### NORMES :

##### Composition

Mn	Si	C
----	----	---

### Soudage autogène des aciers

Fer cuivré	Diamètre 1.6	Étui 10 Kg	<b>B100201</b>
Fer cuivré	Diamètre 2.0	Étui 10 Kg	<b>B100202</b>
Fer cuivré	Diamètre 2.5	Étui 10 Kg	<b>B100203</b>
Fer cuivré	Diamètre 3.0	Étui 10 Kg	<b>B100204</b>
Fer cuivré	Diamètre 2.0	Étui 1 Kg – 500 mm	<b>B150340</b>
Fer cuivré	Diamètre 2.5	Étui 1 Kg – 500 mm	<b>B150341</b>

### Soudage des aluminiums avec décapant en poudre

#### NORMES : ER 5356

##### Composition

Al	Mg
95	5

### Soudage des aluminiums et nuances aluminium silicium

AG5	Diamètre 1.6	Étui 5 Kg	<b>B110401</b>
AG5	Diamètre 2.0	Étui 5 Kg	<b>B110403</b>
AG5	Diamètre 2.4	Étui 5 Kg	<b>B110408</b>
AG5	Diamètre 3.2	Étui 5 Kg	<b>B110404</b>
AG5	Diamètre 4.0	Étui 5 Kg	<b>B110405</b>

### Poudre décapante – Flux

Poudre de soudobrasage	Pour laiton	Pot 250 g	<b>B140106</b>
Poudre de soudage	Pour aluminium	Pot 220 g	<b>B140108</b>
Poudre de soudage	Pour Inox	Pot 80 g	<b>B140109</b>

### Produits spéciaux flux liquide

Liquide GAZFLUX	Bidon 5 litres	<b>RS135873</b>
Liquide GAZFLUX	Bidon 20 litres	<b>RS135874</b>